

Verbale Assemblea dei Soci di Assonautica Romana del 10 novembre 2014

VERBALE DI ASSEMBLEA ORDINARIA E STRAORDINARIA

Oggi 10 novembre 2014, alle ore 19, presso la sede sociale in Roma, si e' riunita, a seguito di regolare convocazione, l'assemblea dei Soci di ASSONAUTICA ROMANA.

Assume la Presidenza, a termini di Statuto , il Presidente dr. Cesare Pambianchi che chiama a fungere da segretario il dr. Francesco Di Majo e, constatata la presenza in proprio o per delega dei soci firmatari del foglio delle presenze, che viene custodito agli atti, dichiara l'assemblea validamente costituita ed atta a discutere e deliberare sul seguente:

ORDINE DEL GIORNO

- 1) Relazione del Presidente
- 2) Rendiconto 2013 e Relazione dei Revisori
- 3) Comunicazioni del Presidente
- 4) Proposta di modifiche a tutti gli articoli dello Statuto vigente e conseguente eventuale delibera di adozione di un nuovo testo di Statuto
- 5) Cariche sociali
- 6) Eventuali e varie

*** OMISSIS ***

Il Presidente, a nome di tutto il Comitato, ringrazia per la fiducia e comunica che in funzione del nuovo periodo di vita associativa che ci si accinge ad avviare, con nuove fondamentali regole statutarie e progetti di futura attività, l'intero Comitato ha deliberato di rassegnare in questa sede ed in questo momento le proprie dimissioni al fine di permettere all'assemblea di esprimere la propria fiducia ed i propri intendimenti con la massima libertà possibile. Occorre quindi procedere, come

peraltro previsto dal punto 5) all'o.d.g. alla nomina del Presidente e degli altri membri del Comitato esecutivo determinandone, a priori, il numero che, a norma di Statuto non potrà essere ne' inferiore a cinque, ne' superiore ad undici.

L'assemblea dopo ampia discussione all'unanimità' delibera di:

A) determinare in sette il numero dei componenti il Comitato Esecutivo, dando possibilità al Comitato stesso di eventualmente cooptare altri quattro componenti da far ratificare alla prima successiva assemblea;

B) nominare per il quinquennio 2014-2019, fino all'approvazione del rendiconto 2019, il Comitato Esecutivo nelle persone di:

- CESARE PAMBIANCHI - Presidente
- GIANCARLO CITRONE - Vice Presidente Vicario
- CARLO BAZZANI - Consigliere
- MATTEO COSTANTINI - Consigliere
- UGO PAMBIANCHI - Consigliere
- CLAUDIO ZAMPETTI - Consigliere
- MAURO ZANNINO - Consigliere

I neo nominati, tutti presenti, ringraziano per la fiducia accordata e dichiarano di accettare la carica rispettivamente conferita.

In ultimo il Presidente propone all'Assemblea la nomina nel Comitato dei Saggi del dr. CORRADO RUGGERI, vice direttore del Corriere della Sera e grande esperto di turismo.

L'Assemblea approva all'unanimità'.

Alle ore 21,10 il Presidente dichiara sciolta l'Assemblea.

Del che e' verbale.

IL SEGRETARIO.
dr. Francesco di Majo.

IL PRESIDENTE
dr. Cesare Pambianchi